



SOLUZIONI PER PASSATUBI E PASSACAVI: Guarnizione passatubo ZEMENTOL RRD



Caratteristiche del prodotto:

- La guarnizione passatubo ZEMENTOL RRD garantisce la tenuta stagna sia all'aria che all'acqua dello spazio tra tubazione e foro nel muro oppure tra tubazione e tubo guaina.
- ZEMENTOL RRD è adatto pressoché a tutti i tipi di tubi e viene fornito su misura pronto per il montaggio.
- La guarnizione passatubo ZEMENTOL RRD garantisce la tenuta stagna fino ad una pressione di 2 bar. La tenuta stagna può essere aumentata fino ad una pressione di 6 bar con l'inserimento di una sicura aggiuntiva che impedisce la fuoriuscita dal foro nel quale è inserita.
- L'elemento RRD smorza i colpi, assorbe il rumore e stabilizza e sostiene la tubazione.
- I singoli componenti possono essere sottoposti a temperature permanenti fino a +80°C e a temperature di breve durata fino a +110°C.
- Tutte le parti metalliche sono incapsulate da materiale termoplastico e non hanno nessun contatto con la tubazione.
- Resistente agli oli.

Materiali e componenti:

- ZEMENTOL RRD Standard con parti metalliche zincate e cromate in giallo.
- ZEMENTOL RRD NIRO con parti metalliche in acciaio inox V4A.

Montaggio:

- La guarnizione ZEMENTOL RRD è una catena composta da una successione di moduli collegati tra loro e viene fornita premontata. La catena può essere allungata o accorciata aggiungendo o togliendo i singoli moduli adattandola rapidamente alle diverse dimensioni richieste.
- Mettere la catena di guarnizione attorno al tubo in maniera che le viti esagonali siano rivolte verso il lato di montaggio e che le piastrine metalliche siano allineate.
- Avvitare tutte le viti per 2 - 3 giri.
- Avvitare le viti perimetrali in modo uniforme passo dopo passo. A seconda della misura del modulo della catena di guarnizione sono necessarie 5 - 10 rotazioni per vite. Stringere le viti affinché la catena riempi gli spazi tra le piastre di pressione, minimo fino all'altezza delle stesse, se possibile oltre.
- Lasciare riposare la guarnizione passatubo per almeno 2 ore, dopodiché avvitare nuovamente le viti.